

ELMAspot VISION

Vollautomatische Multifunktions - Punktschweißanlage

**VOLLAUTOMATISCH
SCHWEISSEN!**

Widerstandspunktschweißen von Bauteilen insbesondere aus höherfesten, höchstfesten, beschichteten und geklebten Stahlblechen, sowie Mehrblechverbindungen mit Qualitätsaussage über das Schweißergebnis (keine Parameterfindung notwendig). Dank der einzigartigen Steuerungstechnologie „Virtuelle Maschine“ können auch neue Bleche ohne weitere Einstellungen verschweißt werden.

Technische Merkmale

- 5,5 kN Elektrodenkraft bei allen C-Mittenarmabständen (80, 350, 500 mm) bei 6 bar
- 5 m Netzleitung 32 Amp. CEE-Stecker
- Hauptschalter
- Extrem niedriges Punktschweißzangengewicht (z. B. C-Zange 10,5 kg)
- Schnellkupplungen zur Aufnahme des steckbaren Kabelschlauchpaketes (4 m)
- Interne Wasserkühlung mit großem 70 l Tank
- Hohe Schweißströme auch bei niedriger Absicherung
- Hohe Ausgangsströme bis 13 kA
- Digitale Steuerung mit Qualitätsüberwachungssystem und Anzeige
- Präzise Prozessführung, Energie-Regelung, Nebenschlusserkennung
- Reproduzierbare Schweißqualität
- Update-Fähigkeit über USB-Schnittstelle
- Abrufbarer Schweißparameterausdruck mittels SpotQS Viewer-Software (optional)

Standard-Softwareausstattung

- Schweißprogramm „VISIONAUTO“
- Schweißprogramm „STANDARD“



ELMAspot VISION
mit Transformator C- Zange
und interner Wasserkühlung



Schweißverfahren in der Standardausstattung

- **VISIONAUTO:**
Automatische Erkennung der Materialart und Gesamtblechdicke
Einstellungen: KEINE - Nur START auslösen!
- **STANDARD:**
Konventionelle Strom / Zeit Steuerung (KSR)
Einstellungen: Einzel-Parameter
- **Weitere Optionen u.a.**
Stoßpunkten / Ausbeulen / Blechziehen
Anschweißen von T-Bolzen

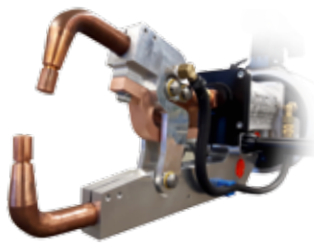


Die in den ELMA-Tech Punktschweißzangen integrierte 10 kHz Transformator-Gleichrichter-Einheit mit Linear-Potentiometer für die Elektroden-Abstandsmessung erfüllt aufgrund ihres leichten Gewichts und des integrierten Kühlsystems alle Anforderungen für den Karosseriebetrieb. Das leichte Schlauchpaket beinhaltet alle erforderlichen Versorgungsleitungen für Strom, Steuerung, Wasser und Druckluft.

Transformator Punktschweißzangen ELMA VISION C & X



Punktschweißzange
ELMA VISION C



Punktschweißzange
ELMA VISION C mit X-Zangenadapter

- 10 kHz Mittelfrequenz-Transformator, Gewicht 4 kg, mit Ausgangsströmen bis zu 13 kA
- Elektrodenkraft bis ca. 5 kN
- Geringstes Zangengewicht bei ca. 10,5 kg (armaturabhängig)

Individuelle Armaturen auf Kundenwunsch erhältlich.

Schweißdatendokumentation SpotQS Viewer



Mit der SpotQS Viewer-Schweißdatendokumentation* werden Schweißparameter anwendungsspezifischer Punktschweißverbindungen

aufgezeichnet und ausgewertet.

Hierzu zählen z. B. das angewählte Programm, die Materialstärke, Elektrodenkraft, Schweißergebnis etc.

Die Parameter sowie das Schweißergebnis werden nach Beendigung einer Schweißaufgabe auf den USB-Stick geschrieben.

Das Ergebnis eines Schweißpunktes spiegelt sich im Abbild der QS-Ampel in der Bedienfront wieder.

Technische Informationen ELMAspot VISION

ANSCHLUSSDATEN

Netzspannung	3 x 400V 50 Hz**
Höchstleistung	130 kVA
Sicherung (träge)	32 A
Schutzart	IP 21
Isolierstoffklasse	F
Druckluftversorgung	mind. 6 bar

LEISTUNGSTEIL FÜR TRANSFORMATOR ZANGE (10 KHZ)

Ausgangsstrom	0 - 230 A
Ausgangsspannung	560 V

KÜHLUNG

Kühlleistung (intern)	1000 W
Tankinhalt	70 l
Durchfluss	6 l/min

AUFBAU

Abmessungen (H x B x T) ca.	1285 x 600 x 600 mm
Gewicht ca.	120 kg

Transformator C- und X- Zange

ANSCHLUSSDATEN

Primärspannung / Frequenz	560 V / 10 kHz
Primärleistung (100 % ED)	7 kVA
Schutzart	IP 21
Isolierstoffklasse	F
Kühlart	WF

SCHWEISSKREIS

Schweißstrom (armaturabh.)	ca. 13 kA
Leerlaufspannung	12,5 V DC

MECHANISCHE DATEN

Elektrodenkraft	0 - 5,5 kN
Gewicht (armaturabh.)	ca. 10,5 kg

* Optional

** Sonderspannung: 200 - 500 V / 50 - 60 Hz auf Anfrage

Technische und inhaltliche Änderungen vorbehalten.

