

## MINIspot 3.0

Blechbearbeitungsgerät

### Blechbearbeitungsgerät für Kfz-Ausbeularbeiten

- Heftpunkten
- Ausbeulen
- Bolzenschweißen
- Blechanwärmen zum Einziehen oder Verfestigen
- Zum Aufschweißen von U-Scheiben, Wellendraht, T-Stiften, Bolzen 2-5 mm



Vollautomatisch schweißen mit Schweißprogramm „VISIONAUTO“

## ELMASpot VISION

Vollautomatische Multifunktions-Punktschweißanlage

- Mit 10 kHz Transformator C-Zange und interner Wasserkühlung mit 70 l Tank
- 5,5 kN Elektrodenkraft bei allen C-Mittendarabständen (80, 350, 500 mm) bei 6 bar
- 5 m Netzleitung 32 Amp. CEE-Stecker, Hauptschalter
- Extrem niedriges Punktschweißzangengewicht (z. B. C-Zange 10,5 kg)
- Schnellkupplungen zur Aufnahme des steckbaren Kabelschlauchpaketes (4 m)
- Hohe Schweißströme auch bei niedriger Absicherung, hohe Ausgangsströme bis 13 kA
- Digitale Steuerung mit Qualitätsüberwachungssystem und Anzeige, präzise Prozessführung
- Update-Fähigkeit über USB-Schnittstelle
- Abrufbarer Schweißparameterausdruck mittels SpotQS Viewer-Software (optional)



## Transformator C-Zange / Optional (inkl. 4 C-Bügel)

Einfach wechselbare und direkt wassergekühlte Elektrodenarme mit Bügeltiefen von 40 - 500 mm erlauben den Einsatz bei den unterschiedlichen Aufgabenstellungen. Der normale Öffnungsbereich lässt sich durch Lösen des Spannverschlusses erweitern. Dies führt zu einem leichten Positionieren der Zange, wenn sich vor der Punktposition Hindernisse befinden, die umschlossen werden müssen.

Die 3-Stufen Funktion ermöglicht ein gefühvolles Vorpositionieren der Elektroden in der ersten, mit anschließendem Aufbau der Anpresskraft in der zweiten und Auslösen des Schweißstartes in der dritten Stufe. Die Transformator-C-Zange verfügt über einen 360 Grad Orbitalring, so dass die Bügel optimal zur Griffstellung positioniert werden können.



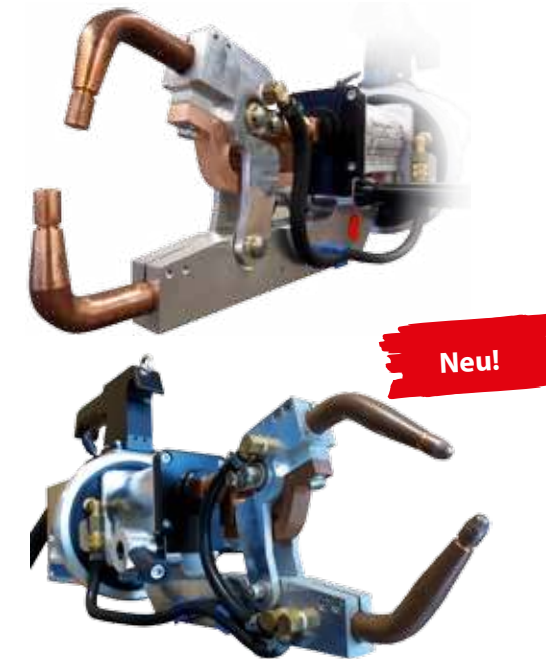
## Transformator X-Zange

Standardelektrodenarme von 150 mm bis 550 mm. Sonderelektrodenarme auf Anfrage.



## X-Zangenadapter

X-Zangen-Adapterarme für Trafo C-Zange



**ELMATECH GMBH**  
electronics machines technologies

Wisseraue 1  
D-51597 Morsbach

Fon +49 (0) 2294 9990-0  
Fax +49 (0) 2294 9990-55

E-Mail info@elmatech.de  
Internet www.elmatech.de

08/16

## Karosseriewerkzeuge

Komplettausstattung



Abb. 1 Multifunktions-Pistole mit Ausziehgleithammer (2.500 mm Kabellänge) zum Ausbeulen, Blecheinziehen, Stoß- und Anpunkten

Abb. 2 Zubehörkoffer zum Ausbeulen

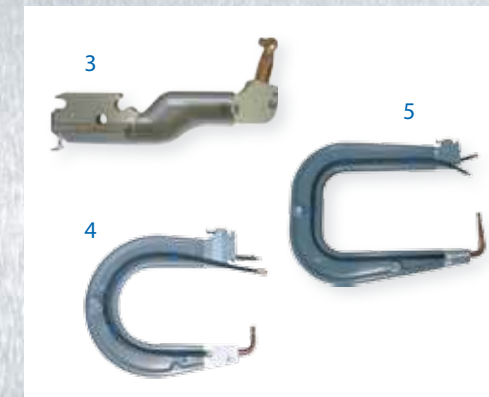


Abb. 3 C-Bügel „spezial“ (isoliert)

Abb. 4 C-Bügel 350 mm (isoliert)

Abb. 5 C-Bügel 500 mm (isoliert)



Abb. 6 Spezial Elektrodenkappenfräsmaschine zum schnellen und einfachen Nachfräsen der Elektrodenkappen inkl. Elektrodenkappenfräser (Abb. 7)

**ELMATECH GMBH**  
electronics machines technologies

## PREMIUMspot VISION

(Nachfolger der MIDISpot VISION QSVM 9000/12000T)

Multifunktions-Punktschweißmaschine der Premiumklasse mit Software-Komplettpaket für die Rundum-sorglos-Kfz-Reparatur!

- Schweißprozess-Steuerungssoftware VM2
- Software-Komplettpaket
- Hohe Schweißströme auch bei niedriger Absicherung
- Hohe Ausgangsströme >13 kA
- Punkt für Punkt Qualitätsaussage
- Energie-Regelung, Nebenschlusserkennung
- Reproduzierbare Schweißqualität
- Schweißparameter jederzeit über USB-Stick update-fähig
- Abrufbarer Schweißparameterausdruck mittels Spot-QS Viewer (Optional)
- Entspricht den Expositionsgrenzwerten der EU-Direktive 2004/40/EG



Aluminiumschweißen für Alu-Dünnblech bis 3 mm



Schweißhelm



Schweißbrenner Standard



Gasverteiler



Gasdüse

Stromdüse



Schweißdrähte  
Stahl SG2-3  
Löten CuSi, 3CuAl9  
Edelstahl CrNi  
Aluminium AISi5, AlMg3



MIG - Lötnaht



Alu - Schweißnaht



Brennerregler

## Die meistgekauft Pulsanlage in der Unfall-Instandsetzung

### MIDI MIG 300/800 P G/W



MIDI MIG 300/800 P G/W  
mit Fahrwagen



Einfache, robuste  
Universal-Schweißanlage

### MIG 202

#### Steuerung, Bedienfront



Sicherstellung der Herstellerqualitäten durch in der Maschine vorhandene fahrzeugspezifische Festprogramme, die jederzeit durch USB-Stick aktualisiert werden können. Langfristige Investitionssicherheit durch flexible Steuerungstechnik und Aktualisierung der von ELMA-Tech für die verschiedensten Schweißprozesse entwickelten „Virtuellen Maschine“.

### Multifunktions-Schweißanlage MIDI MIG 300 AC / DC



MIDI MIG 300 AC/DC  
wassergekühlt

Besonders gut geeignet  
für das Verschweißen  
von Aluminium  
Dünnschichten auch < 1 mm



MIDI MIG 300 AC/DC  
gasgekühlt

### Universal Schutzgasschweißgerät MIG 240 DUO



Kompakte, robuste und universell  
einsetzbare MIG/MAG  
Schutzgasschweißanlage

### KARoMIG



### STABSCHLEIFER



HL-Kugelfräser

HL-Kugelfräser

### PUNKTSCHWEISSBOHRER



EC

DC

TC

TCHD

Bohren und Fräsen ohne Handkraft.  
Auch hochfeste Bleche werden auf  
Knopfdruck gelöst.

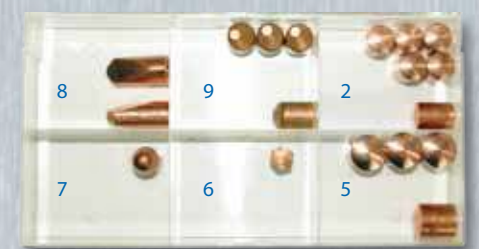


Abb. 1 Zubehörbox



Abb. 2 Standard-Elektrodenkappe Ø 13 mm

Abb. 3 Sonder-Elektrodenkappe Ø 13 mm  
L=12 mm

Abb. 4 Sonder-Elektrodenkappe Ø 13 mm  
L=22 mm

Abb. 5 Standard-Elektrodenkappe Ø 16 mm  
L=22 mm

Abb. 6 Sonder-Elektrodenkappe M8 für  
Kugelkopfelektrode



Abb. 7 Elektrodenkappe für Stoßpunkter  
Ø 13 mm

Abb. 8 Elektrodenkappe spatelform

Abb. 9 Elektrodenkappe Form D konisch

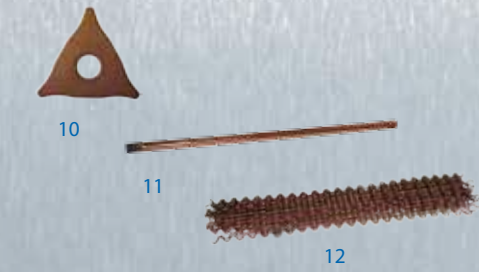


Abb. 10 Spezial-Ziehöse, dreiseitig  
(VE=20 Stück)

Abb. 11 Kohleelektrode

Abb. 12 Wellendraht (VE=50 Stück)



Abb. 13 Elektrodenkappenschlüssel

**ELMATECH GMBH**  
electronics machines technologies

Seit Jahren überzeugt die Schweißtechnologie von ELMA-Tech Tausende von Anwendern nicht nur auf dem Kfz-Reparaturmarkt oder im Karosseriebau.

Mit dem Modus für vollautomatisches Widerstandspunktschweißen hat ELMA-Tech ein legendäres Stück Steuerungstechnologie erschaffen.

Wann schweißen Sie mit ELMA-Tech?  
Rufen Sie uns an: 02294 - 9990 - 0

Ersatzteilbestellung: 02294 - 9990 - 22