

MIDI MIG 300 AC / DC

Multifunktions-Schweißanlage

**Besonders geeignet für das
Verschweißen von Aluminium-
Dünnschichten auch < 1 mm**

MIG/MAG AC-Impulsschweißen mit Wechselrichter

Weiterentwickelte Wechselstrom-Impulstechnik, die eine neue Dimension für das Schutzgasschweißen von wärmeempfindlichen Werkstoffen ermöglicht, wie zum Beispiel Aluminium, Edelstähle und hitzeempfindliche Legierungen.

MIDI MIG 300 AC/DC
(wassergekühlt)



**Optional auch mit
externem
Drahtvorschubgerät DV 39**

Drahtvorschubgerät DV 39
Abmessungen: 650 x 290 x 400 mm
Gewicht: 14 kg

Serienausstattung:

- Gaskühlung / Wasserkühlung
- MIG Schweißbrenner 3 m
- Druckminderer, Massekabel 5 m
- Gasschlauch 1,5 m, Korbspulenträger
- Polyamidseele 2 x 4 für 4 m

Besondere Merkmale:

- Spritzerarmes Löten feuerverzinkter und elektrolytisch verzinkter Bleche
- Vermeidung starker Verzugerscheinungen aufgrund der sehr guten Wärmesteuerung mit Hilfe des negativen Grundstromanteils
- Sehr gute Spaltüberbrückbarkeit und reduzierte Einbrandtiefe bei höherer Abschmelzleistung
- Geringste Spritzerbildung und verbesserte Tropfenablösung
- Hervorragende Schweißqualität mit höchster Reproduzierbarkeit und Einstellgenauigkeit
- Einsetzbar für manuelles und maschinelles Schweißen
- DUAL-Puls Verfahren (Schuppung)
- Höchste Prozess-Sicherheit durch die ELMA-Tech Statik- / Dynamik-Steuerung mit Virtueller Maschine
- Display Einknopfbedienung mit übersichtlicher Anzeige der Prozessparameter
- Abruf von Schweißparametern aus der integrierten Schweißdatenbank und Speicherung von bis zu 99 kundenspezifischen Schweißprogrammen
- USB-Schnittstelle für Datenspeicherung und Übertragung (Klonen) serienmäßig

Anwendungsbereiche

Sonderfahrzeug- und Maschinenbau | Anlagen-, Behälter-, Maschinen- und Stahlbau | Automotiv- und Zulieferindustrie | Industrieanlagen, Rohrleitungsbau und Montage | Instandsetzung, Nacharbeit und Reparatur | Luft- und Raumfahrt | Schienenfahrzeuge | Schiffsbau, Offshore

Technische Informationen

MIDI MIG 300 AC/DC

Die Maschinen der ELMA-MIDI Generation sind serienmäßig mit einer Datenbank ausgestattet, die praktisch alle schweißtechnischen Eigenschaften für alle aktuellen Schweißmethoden und Prozesstypen einschließlich aller erforderlichen Schweißparameter beinhaltet. Per Einknopfsteuerung kann der Anwender seine Maschine innerhalb kürzester Zeit auf spezifische Aufgaben einstellen. Z. B. das Schweißen unterschiedlichster Werkstoffe wie Stahl, Aluminium, Magnesium oder oberflächenbeschichtete Bleche.

Technische Daten:

Schweißleistung

Einstellbereich von (stufenlos) bis	10 A / 14,5 V
Max. Pulsstrom	300 A / 29 V
Leerlaufspannung ca.	800 A
	85 V DC

Anschlussdaten

Netzspannung	3x400 V, 50 Hz
Sicherung (träge)	16 A

Schutzart	IP 23
Abmessungen	670 x 325 x 700 mm (G)
	935 x 325 x 700 mm (W)
Gewicht	60 kg (G) / 78 kg (W)

MIG AC Verfahren

Das MIG AC Verfahren steuert den Tropfenübergang durch periodisches Umschalten von negativer und positiver Polarität und Niedrig- und Hochenergiephasen.

Während der positiven Energiephase löst sich ein Tropfen von dem in der negativen Energiephase vorgewärmten Drahtende ab und geht spritzerfrei zum Werkstück über.

TECHNOLOGIEKONZEPT
ELMA ARC VISION



MIDI MIG 300 AC/DC
(gasgekühlt)

Schweißverfahren:

- MIG AC Impulsschweißen
- MIG DC Impulsschweißen
- MIG / MAG Schweißen
- DUAL-Pulsschweißen
- MIG-Löten

Die MIDI **MIG 300 AC/DC** Maschinen enthalten zusätzlich alle Programme der MIDI MIG DC Maschinen bei gleichen Schweißeigenschaften.

Inhaltliche und technische Änderungen vorbehalten.

