

MIDI MIG 300 DC G W

Multifunktions-Schweißanlage

Exzellente Prozessführung durch
Schweißprozesssteuerung
Virtuelle Maschine (VM3)
- die Quelle bester Schweißqualität!

Mit vielen Referenzen aus der
Automobil-Industrie.

MIDI MIG 300 DC G
(Gasgekühlt)



Optional auch mit
externem Drahtvorschubgerät DV 39



Drahtvorschubgerät DV 39
Abmessungen: 650 x 290 x 400 mm
Gewicht: 14 kg



Serienausstattung:

- Gaskühlung / Wasserkühlung
- MIG Schweißbrenner 3 m
- Druckminderer, Massekabel 5 m
- Gasschlauch 1,5 m, Korbspulenträger
- Polyamidseele 2 x 4 für 4 m
- Fahrwagen mit Gasflaschenhalter

Besondere Merkmale:

- Spritzerarmes Löten feuerverzinkter und elektrolytisch verzinkter Bleche
- Sehr gute Spaltüberbrückbarkeit
- Reduzierte Einbrandtiefe bei höherer Abschmelzleistung
- Geringste Spritzerbildung
- Verbesserte Tropfenablösung
- Hervorragende Schweißqualität
- Höchste Reproduzierbarkeit und Einstellgenauigkeit
- Einsetzbar für manuelles und maschinelles Schweißen
- DUAL-Puls Verfahren (Schuppung)
- Höchste Prozess-Sicherheit durch die ELMA-Tech Statik- / Dynamik-Steuerung mit Virtueller Maschine VM3
- Display Einknopfbedienung
- Übersichtliche Anzeige der Prozeßparameter
- Abruf von Schweißparametern aus der integrierten Schweißdatenbank
- Speicherung von bis zu 99 kundenspezifischen Schweißprogrammen
- USB-Schnittstelle für Datenspeicherung und Übertragung (Klonen) serienmäßig

Anwendungsbereiche

Sonderfahrzeug- und Maschinenbau | Anlagen-, Behälter-, Maschinen- und Stahlbau | Automotiv- und Zulieferindustrie | Industrieanlagen, Rohrleitungsbau und Montage | Instandsetzung, Nacharbeit und Reparatur | Luft- und Raumfahrt | Schienenfahrzeuge | Schiffsbau, Offshore

Technische Informationen

MIDI MIG 300 DC

Die Maschinen der ELMA-MIDI Generation sind serienmäßig mit einer Datenbank ausgestattet, die praktisch alle schweißtechnischen Eigenschaften für alle aktuellen Schweißmethoden und Prozesstypen einschließlich aller erforderlichen Schweißparameter beinhaltet. Per Einknopfsteuerung kann der Anwender seine Maschine innerhalb kürzester Zeit auf spezifische Aufgaben einstellen. Z. B. das Schweißen unterschiedlichster Werkstoffe wie Stahl, Aluminium, Magnesium oder oberflächenbeschichtete Bleche.

MIDI MIG 300 DC G
(Gasgekühlt)



Technische Daten:

Schweißleistung

| | |
|----------------------|---------------|
| Einstellbereich von | 10 A / 14,5 V |
| (stufenlos) bis | 300 A / 29 V |
| Max. Pulsstrom | 800 A |
| Leerlaufspannung ca. | 85 V DC |

Anschlussdaten

| | |
|-------------------|------------------|
| Netzspannung | 3 x 400 V, 50 Hz |
| Sicherung (träge) | 16 A |

| | |
|-------------|--|
| Schutzart | IP 23 |
| Abmessungen | 500 x 340 x 600 mm (G) 760 x 340 x 600 mm (W) |
| Gewicht | 60 kg (G) / 78 kg (W) |

MIDI MIG 300 DC W
(Wassergekühlt)



Schweißverfahren:

- MIG DC Impulsschweißen
- MIG / MAG Schweißen
- DUAL-Pulsschweißen
- MIG-Löten

Inhaltliche und technische Änderungen vorbehalten.



2018 | 2019

INNOVATIV
DURCH FORSCHUNG

Ausgezeichnet durch
den Stifterverband
ELM2613MOR