

# PREMIUMspot VISION

Vollautomatische Punktschweißanlage

**Komplett-  
ausstattung**

Noch nie war die Karosseriereparatur so einfach - Qualitätsschweißen ohne Einstellung ...

Automatische Regelung des Energieeintrages  
Automatische Blechstärkenerkennung  
Automatische Materialerkennung  
Automatische Nebenschlusserkennung  
Automatische Energienachführung



PREMIUMspot VISION  
mit Transformator  
C-Zange  
(Standardausführung)

## Multifunktions-Punktschweißmaschine der Premiumklasse mit Software-Komplettpaket für die *Rundum-sorglos-Kfz-Reparatur!*

Vollautomatisches Schweißen insbesondere von Bauteilen aus hoch- bis höchstfesten, auch beschichteten und geklebten Stahlblechen.

Aluminiumschweißen von Alu-Dünnsblechen bis 3 mm.

### Alle erforderlichen Schweißverfahren in einem Gerät:

- Punktschweißen im Automatik-Modus ohne vorherige Einstellungen
- Konventionelles Punktschweißen im Standard-Modus nach Strom / Zeit
- Punktschweißen mit Qualitätssicherung, Energiesteuerung: Schweißprogramme für hoch- bis höchstfeste Bleche, beschichtete Bleche, Bleche mit Lackrückständen, einschließlich automatischer Nebenschlusserkennung und Ausregelung, sowie fahrzeugspezifischer Programme mit freigegebenen Parametern der Automobilhersteller
- Stoßpunkten, Ausbeulen, Blecheinziehen, Anschweißen von T-Bolzen (mit optionalem Stoßpunkter)

### Merkmale PREMIUMspot VISION

- Schweißprozess-Regelung *Virtuelle Maschine* (VM)
- Hohe Schweißströme auch bei niedriger Absicherung
- Hohe Ausgangsströme >13 kA
- Punkt für Punkt Qualitätsaussage
- Energie-Regelung
- Nebenschlusserkennung
- Reproduzierbare Schweißqualität
- Schweißparameter jederzeit über USB-Stick updatefähig
- Abrufbarer Schweißparameterausdruck mittels SpotQS Viewer (Optional)
- Software-Komplettpaket
- Entspricht den Expositionsgrenzwerten der EU-Direktive 2004/40/EG
- Einfacher und schneller Wechsel von C- und X-Zange

2018 | 2019

**INNOVATIV**  
DURCH FORSCHUNG

Ausgezeichnet durch  
den Stifterverband  
ELM2613MOR

## Technische Daten

### Anschlussdaten

|  |                   |
|--|-------------------|
| Netzspannung:                                | 3 x 400 V / 50 Hz |
| Höchstleistung:                              | 130 kVA           |
| Sicherung (träge):                           | 16 A              |
|  | Empfohlen 32 A    |
| Schutzart:                                   | IP 21             |
| Isolierstoffklasse:                          | F                 |
| Druckluftversorgung:                         | 6 bar             |
| Erforderliche Fehlerstrom-trennung bauseits: | RCD Typ B+        |

### Leistungsteil Transformator-Zange (10 kHz)

|                   |           |
|-------------------|-----------|
| Ausgangsstrom:    | 0 - 230 A |
| Ausgangsspannung: | 560 V     |

### Kühlung

|               |         |
|---------------|---------|
| Kühlleistung: | 1000 W  |
| Tankinhalt:   | 20 l    |
| Durchfluss:   | 6 l/min |

### Aufbau

|              |                                    |
|--------------|------------------------------------|
| Abmessungen: | 1220 x 680 x 800 mm<br>(H x B x T) |
| Gewicht ca.: | 95 kg                              |

## Technische Daten

### Transformator C- und X-Zange

#### Anschlussdaten

|                            |                |
|----------------------------|----------------|
| Primärspannung / Frequenz: | 560 V / 10 kHz |
| Primärleistung (100% ED):  | 7 kVA          |
| Schutzart:                 | IP 21          |
| Isolierstoffklasse:        | F              |
| Kühlart:                   | WF             |

#### Schweißkreis

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| Schweißstrom:     | 13 kA (armaturabh.) |
| Leerlaufspannung: | 12,5 V DC           |

#### Mechanische Daten

|                     |          |
|---------------------|----------|
| Anpresskraft:       | 0-5,5 kN |
| Gewicht (ohne Arme) |          |
| C-Zange:            | 10,5 kg  |
| X-Zange:            | 14,5 kg  |

Sonderspannung 200-500 V / 50-60 Hz auf Anfrage.  
Technische Änderungen vorbehalten.

## Zubehör (optional)

- Multifunktionspistole mit Ausziehgleithammer zum Ausbeulen, Blecheinziehen, Stoß- und Anpunkten
- Zubehörkoffer zum Ausbeulen
- Spezial-Elektrodenkappenfräsmaschine zum schnellen und einfachen Nachfräsen der Elektrodenkappen
- Elektrodenkappenfräser
- Zubehörkasten Elektrodenkappen
- Abdeckhaube
- X-Zangen Adapter Schnabelektroden
- X-Zangen Adapter mit eckigen Elektroden
- Balancer-Kit (Galgen + Balancer)
- Aktivkühler (für besondere Beanspruchung)

## Standardausstattung

C-Zange mit 6 m Schlauchpaket  
Armaturen: 40 / 80 / 350 / 500 mm Ausladung  
10 m Netzleitung mit 32 Amp.-Stecker, Elektrodenkoffer

#### Software:

VISION-AUTO, VISION-SPEZIAL, VISION-ALU, ELMA-QS,  
STANDARD, SINGLE, OPEL, OPEL-VP



## Steuerung VM

Sicherstellung der Herstellerqualitäten durch in der Steuerung vorhandene fahrzeugspezifische Festprogramme.

Programme können jederzeit mit USB-Stick aktualisiert werden.



Langfristige Investitionssicherheit durch flexible Steuerungstechnik und Aktualisierung der von ELMA-Tech für die verschiedensten Schweißprozesse entwickelten „Virtuellen Maschine“ (VM).

## SpotQS Viewer-Schweißdatendokumentation (Optional)

Mit der SpotQS Viewer - Software werden Schweißparameter fahrzeugspezifischer Punktschweißverbindungen aufgezeichnet und ausgewertet. Die Parameter sowie das Schweißergebnis können nach Beendigung einer Schweißaufgabe auf

den USB-Stick geschrieben werden. Die Aufzeichnung des Schweißergebnisses entspricht dem Abbild der QS-Ampel in der Bedienfront.

